

Tablet Windows L10 rinforzati

XPAD, XBOOK 2-in-1 e XSLATE: il meglio dei tablet da 10,1” “ultra-portatili”

Con la linea di tablet rinforzati Windows L10 di Zebra mettete tutta la potenza dei dati mobili in mano ai vostri addetti negli ambienti più difficili. Comprende tre modelli studiati su misura per le esigenze di chi opera sul campo in settori come quello energetico, estrattivo, edile, governativo, dei servizi pubblici, della pubblica sicurezza e delle telecomunicazioni, e di chi lavora in magazzini e impianti di produzione. Il design robusto e ultra-portatile è perfetto per il lavoro al chiuso e all'aperto, in celle frigorifere, in condizioni estreme di freddo e di caldo, su carrelli elevatori, camion e altri veicoli e persino in piena luce del sole. Una piattaforma avanzata che offre prestazioni ultra veloci su tutte le applicazioni, una batteria che assicura autonomia ininterrotta o per un intero turno di lavoro con una sola carica e connessioni wireless alla massima velocità – Wi-Fi, Bluetooth, cellulare, GPS e NFC. La gamma include le opzioni di acquisizione dati più appropriate per incrementare la produttività del personale. I tablet L10 si possono personalizzare con accessori aziendali che ne semplificano l'uso quotidiano. Serie L10 di Zebra – il massimo in fatto di tablet Windows rinforzati progettati per l'uso in ambito lavorativo.



Il massimo della versatilità e della resistenza

Tre modelli per trovare il tablet giusto per praticamente qualsiasi lavoro

Il tablet rinforzato XBOOK L10 2-in-1 offre il massimo della flessibilità: usatelo con la tastiera completa in sostituzione del laptop per inserire grandi volumi di dati, togliete la tastiera per un uso agevole in piedi o mentre camminate, oppure montatelo con l'apposito dock su qualsiasi veicolo, dal carrello elevatore in magazzino, ai mezzi per le consegna ai soccorritori di pronto intervento. Per gli addetti che passano la giornata in piedi, una maniglia rigida integrata rende l'XPAD L10 facile da trasportare. L'XSLATE L10, invece, è il modello più piccolo e leggero, destinato agli addetti a cui occorre un tablet vero e proprio. Ciascuno di questi tre modelli vi garantirà la stessa fantastica solidità costruttiva, la stessa piattaforma di CPU, la stessa esperienza utente e lo stesso supporto per tutte le vostre applicazioni.

Personalizzate con accessori combinabili

Qualunque tablet scegliate, avrete una sola linea di accessori aziendali che funzionano con tutti i modelli. Questo facilita l'acquisto e la gestione degli accessori, disponibili in una gamma che comprende dock industriale, da scrivania o per veicoli, custodia, tracolla, cavalletto e molto altro, per semplificare l'uso quotidiano dei tablet per i vostri operatori.

Più porte per più opzioni di acquisizione dati

Vi occorrono più porte per connettere hardware aggiuntivo? Nessun problema, la gamma consente l'aggiunta di una porta seriale True RS232 o di un ingresso HDMI. Desiderate ottimizzare la lettura dei codici a barre per un'acquisizione accurata? Aggiungete all'XPAD uno scanner di livello enterprise. Vi servono più opzioni di sicurezza? Potete aggiungere un lettore di smart card e di Common Access Card (CAC), e se avete già adottato la tecnologia RFID, anche un lettore RFID UHF.

XPAD, XBOOK e XSLATE L10 – I più avanzati fra i tablet rinforzati Windows per l'ambito lavorativo.
Per maggiori informazioni, visitate www.zebra.com/l10

Il massimo della potenza

La potenza giusta per ogni attività

Tutta la potenza che vi occorre per prestazioni eccezionali in tutte le vostre applicazioni e programmi grazie ai processori più potenti del mercato e alle elevate capacità di memoria, oppure potete scegliere un processore Pentium per ridurre i costi e incrementare l'autonomia della batteria.

Potenza e gestione dell'alimentazione senza confronti

La batteria standard assicura autonomia per l'intero turno di lavoro, e quella ad alta capacità autonomia ininterrotta per 24 ore. Grazie alla batteria rimovibile sostituibile a caldo, i vostri tablet L10 sono sempre in funzione, senza soste per le ricariche. Inoltre, i dati di misurazione estesi della batteria consentono di individuare facilmente e ritirare le batterie obsolescenti che non sono più in grado di conservare una carica completa.

Il massimo dell'affidabilità e dell'usabilità

Un design robusto fatto per durare

Questo tablet resistente all'acqua, a prova di polvere e di cadute è progettato per resistere a ogni sollecitazione. Potete farlo cadere sul cemento. Potete bagnarlo, anche con le coperture delle porte aperte. Potete usarlo in condizioni di caldo e freddo estremo, su camion, auto o carrelli elevatori o in presenza di materiali pericolosi. Il telaio leggero in magnesio è più robusto dell'acciaio e non si deformerà, garantendovi lunga durata senza peso aggiuntivo.

Un ampio display da 10.1" con tutte le funzioni che vi occorrono

Non esiste praticamente nulla che possa impedire ai vostri utenti di inserire dati sul display multi-touch avanzato: nemmeno i guanti, la pioggia o la neve. Gli utenti possono scegliere la modalità di inserimento dati che preferiscono, il dito o la penna, attiva o passiva. La superficie in Corning Gorilla Glass garantisce la massima resistenza ai graffi e agli urti a questo componente così delicato del tablet. Il display luminoso da 500 nit garantisce un'ottima leggibilità in quasi ogni condizione di illuminazione, mentre il display ultra luminoso View Anywhere® da 1000 nit opzionale ha una visibilità ottimale anche in pieno sole.

Il massimo della produttività grazie all'acquisizione dati di livello aziendale

Fotocamera anteriore e posteriore per raddoppiare la funzionalità

La fotocamera anteriore a colori da 2 MP consente agli addetti che operano sul campo di effettuare videochiamate per ricevere assistenza immediata e risolvere ad esempio i problemi tecnici delle apparecchiature. Con la fotocamera posteriore a colori da 13 MP si possono scattare foto e girare video con un grado elevato di dettaglio; è l'ideale per documentare istantaneamente le condizioni di un bene, l'avvenuta consegna o prestazione di un servizio, un intervento di assistenza tecnica in sede, per acquisire prove, ecc.

Lettura precisa di praticamente ogni codice a barre in qualunque condizione

Il motore di scansione integrato Zebra SE4710 di tipo aziendale (opzionale solo su XPAD L10) permette di acquisire istantaneamente i codici a barre premendo un pulsante, anche se sono graffiati, sporchi o stampati male.

Il massimo della connettività

Connessioni cellulari velocissime

Il supporto per il 4G LTE garantisce la connessione in qualunque parte del mondo, sia in aree urbane che remote, su veicoli o a piedi, al chiuso e all'aperto. Inoltre, grazie alla certificazione sulle principali reti di servizio pubblico come AT&T FirstNet e Verizon, i team di pronto intervento possono usufruire di connessioni affidabili anche quando le emergenze sovraccaricano le reti commerciali.

Portata e velocità Wi-Fi migliorate, con minore consumo energetico

La tecnologia 2x2 MU-MIMO (Multiple-User Multiple Input Multiple Output) consente agli access point di comunicare simultaneamente con più dispositivi con la precisione millimetrica del beamforming, potenziando capacità, velocità e portata della rete Wi-Fi. E il carico dell'elaborazione si sposta dal dispositivo mobile all'access point, a tutto vantaggio dell'autonomia della batteria.

Comunicazioni più rapide e flessibili con una scelta di opzioni di connessione

Connessione costante garantita grazie al Bluetooth 4.2 standard e al supporto per Gigabit Ethernet e alle opzioni per NFC, GPS e RFID UHF.

Il massimo della gestibilità

Semplicità di protezione e gestione

Tutti e tre i modelli utilizzano la piattaforma comune Windows 10 Pro e offrono molteplici funzioni di sicurezza. Il modulo Trusted Platform Module (TPM) 2.0 semplifica la scelta e l'utilizzo di livelli di sicurezza differenziati in base agli utenti. Sui tablet L10 il controllo dell'accesso ai dati e alle applicazioni è garantito dal supporto per smart card, Common Access Card (CAC) e da un lettore di impronte digitali. Lo slot per lucchetto Kensington protegge il dispositivo dai furti.

Specifiche XPAD/XBOOK/XSLATE Windows L10

Settori

Caratteristiche fisiche

Dimensioni	XSLATE: 11" lungh. x 7,7" largh. x 0,88" prof. 280,8 mm lungh. x 195,2 mm largh. x 22 mm prof. XPAD: 11" lungh x 10" largh. x 0,88" prof. 280,8 mm lungh. x 255,9 mm largh. x 22 mm prof. XBOOK: 11" lungh. x 8,3" largh. x 2,36" prof. 280,8 mm lungh. x 210,8 mm largh. x 60 mm prof.
Peso	XSLATE: 2,8 lb/1,3 kg ² XPAD: 3,1 lb/1,4 kg ² XBOOK: 4,63 lb/2,1 kg ²
Telaio	Telaio interno in lega di magnesio con paracolpi angolari esterni in elastomero
Display	Display da 10,1" con risoluzione 2K WUXGA 1920 x 1200 (16:10) – Standard 500 nit, capacitivo – View Anywhere® 1000 nit, capacitivo – View Anywhere 1000 Nit con digitalizzatore attivo Wacom® Corning® Gorilla® Glass 3 Pannello touch capacitivo a 10 punti Rapporto di contrasto = 800 : 1 Ampio angolo di visuale ±89° Proteggischermo antiriflesso standard sostituibile dall'utente, con durezza 3H Rilevamento automatico guanti e bagnato La modalità di visione notturna è supportata solo sul display Active View Anywhere
Grafica	CPU N4200 - Intel® UHD Graphics 505 CPU Core i5 & i7 - Intel® UHD Graphics 620
Durata & ricarica batteria	Batteria standard: fino a 10 ore di autonomia ³ Batteria ad alta capacità: fino a 27 ore di autonomia ³ Tempo di ricarica batteria: - Batteria standard: 2,75 ore a sistema spento ⁴ - Batteria ad alta capacità: 3,25 ore a sistema spento ⁴ Batteria ponte standard (tempo di sostituzione 1 minuto) – Batteria sostituibile a caldo fornita di serie Tensione in ingresso: 12-20 V, adattatore CA: 19 V
Porte/connettività	Attacco per dock (2) porte USB 3.0 Porta USB Tipo C (USB 2.0, USB 3.0, DisplayPort) Uscita audio da 3,5 mm (uscita stereo, ingresso mono) Porta Ethernet RJ-45 Doppia nano-SIM (4FF) Micro SDXC
Slot di espansione	Micro SDXC
Opzioni integrate	NFC Lettore di codici a barre 1D/2D opzionale (solo XPAD) Porta True Serial RS232 opzionale, oppure ingresso HDMI opzionale, oppure Lettore CAC/smart card opzionale, oppure Lettore RFID UHF (AEI) opzionale
Tastiera rinforzata	Inclusa nel modello XBOOK: retroilluminata; IP65 con resistenza alle cadute da 1 m; KickStrap/supporto (la tastiera rinforzata è opzionale per XSLATE e XPAD)
Sicurezza	Lettore di impronte digitali integrato Modulo TMP (Trusted Platform Module) 2.0 Lettore CAC/smart card opzionale
Indicatori dello stato	Stato del sistema, stato della batteria, fotocamera attiva, attività SSD

Audio	Audio Intel High Definition Codec Realtek® HD Eliminazione del rumore RealTek Microfoni multidirezionali – 2 microfoni (2 microfoni verso il lato anteriore) XPAD: 1 altoparlante verso il lato anteriore XSLATE/XBOOK: 1 altoparlante verso il lato posteriore
--------------	---

Caratteristiche prestazionali

Sistema operativo	Windows® 10 Pro 64-bit
Processore	Processore Intel® Core™ i7 vPro™ di 8a generazione – 8650U (LPDDR3, 1,90 GHz con frequenza turbo fino a 4,20 GHz) Processore Intel® Core™ i5 vPro™ di 8a generazione – 8350U (LPDDR3, 1,70 GHz con frequenza turbo fino a 3,60 GHz) Processore Intel® Core™ i5 vPro™ di 8a generazione – 8250U (LPDDR3, 1,60 GHz con frequenza turbo fino a 3,40 GHz) Processore Intel® Pentium® N4200; (LPDDR4, 1,10 GHz con frequenza turbo fino a 2,50 GHz)
Memoria	4 GB (solo Pentium N4200) 8 GB (solo Pentium N4200 & Core i5 8250U) 16 GB (solo Core i5 vPro 8350U & Core i7 vPro 8650U)
Opzioni di archiviazione	CPU N4200: CPU Core i5 & i7: SSD SATA 64 GB SSD PCIe 128 GB SSD SATA 128 GB SSD PCIe 256 GB SSD SATA 256 GB SSD PCIe 512 GB SSD SATA 512 GB 1 TB PCIe SSD

Ambiente di utilizzo

Temperatura di esercizio	da -20 °C a 60 °C; MIL-STD-810G
Temperatura di stoccaggio	da -30 °C a 70 °C; MIL-STD-810G
Shock termico	Da -30°C a 70°C entro 5 minuti, non in funzione; MIL-STD-810G
Resistenza alle cadute	MIL-STD-810G Cadute su cemento piastrellato da 1,83 m, cadute su cemento da 1,2 m
Protezione	IP65
Ambienti pericolosi	C1D2 (Class 1 Division 2) per gli ambienti pericolosi ⁵
Vibrazione	Integrità minima con unità non in funzione, ruota composita con unità in funzione; MIL-STD-810G
Urti	40 G in funzione; MIL-STD-810G
Umidità	Dal 3 al 95% in assenza di condensa, da -30°C a 60°C, 5 cicli di 48 ore; MIL-STD-810G
Resistenza all'acqua	Metodo 506.5 – Procedura I, velocità del vento 40 miglia orarie, 4"/ora, 4 lati; MIL-STD-810G
Sabbia trasportata	20 m/s, concentrazione 1,1 g/m ³ (+/-,3 g) a una temperatura di 60°C; MIL-STD-810G
Polvere trasportata	Velocità 8,9 m/s, concentrazione della polvere 3,9 g/m ³ a una temperatura di 60°C; MIL-STD-810G
Contaminazione da liquidi	Soluzione 50/50 di acqua e candeggina, soluzione 50/50 di acqua e perossido di idrogeno, carburante diesel, olio minerale, disinfettante Lysol, alcol denaturato, alcol isopropilico; MIL-STD-810G
Altitudine	Esercizio: 15,240 m; MIL-STD-810G

Acquisizione dati

Fotocamera	13 MP posteriore, 2 MP anteriore
NFC	Opzionale
RFID	Lettore RFID UHF (AEI) opzionale

- Magazzini e celle frigorifere
- Telecomunicazioni
- Produzione – Stabili
- Industria petrolifera e del gas
- Industria estrattiva
- Assistenza presso il cliente
- Officine di riparazione
- Edilizia
- Servizi di pubblica utilità
- Enti pubblici
- Sicurezza pubblica

SCHEDE SPECIFICHE PRODOTTO
TABLET WINDOWS L10 RINFORZATI

Letture di codici a barre	Opzionale solo su XPAD: imager 1D/2D SE4710
Dati WAN/GPS wireless (cellulare)	
Bande di radiofrequenza	Wireless interno opzionale (uno slot di espansione a scelta tra: <ul style="list-style-type: none"> Sierra Wireless EM7565, 4G LTE con GNSS (GPS + GLONASS + Galileo + Beidou) Sierra Wireless EM7511, LTE-Advanced con ricevitore GNSS (GPS + GLONASS, BeiDou e Galileo) GNSS discreto, tecnologia Navisys (u-blox) GPS + GLONASS con SBAS (WAAS, EGNOS e MSAS) Antenna pass-through opzionale con 5 porte per MIMO WWAN, MIMO WLAN e GPS Certificazione AT&T FirstNet Ready Certificazione Verizon PNTM
Modelli predisposti per FirstNet	Sierra Wireless EM7511: LTE-Advanced con ricevitore GNSS (supporto per sistemi satellitari GPS, GLONASS, BeiDou e Galileo)
LAN wireless (Wi-Fi)	
Radio	Intel® Dual Band Wireless-AC 8265 Wi-Fi® più Antenna pass-through opzionale con 5 porte per MIMO WWAN, MIMO WLAN e GPS
Wireless PAN (Bluetooth)	
Bluetooth	Bluetooth® 4.2 (EDR + BLE)
Conformità normativa	
Sicurezza del prodotto	UL/CSA 60950-1, 2nd Ed.; IEC/EN 60950-1; AS/NZS 60950-1, 2nd Ed.; NOM 019; C1D2, ANSI/ISA 12.12.01-2013 (ambiente pericoloso)
SAR	FCC OET 65 Supplement C; CAN/CSA RSS-102 Issue 5, Safety Code 6; EN 62311, EN 62209-2; EN62209-2:201
EMC	FCC Part 15 B, Class B; CAN/CSA ICES-003, Class B EN55032, Class B; EN 301-489-1; EN 301-489-17; EN 301-489-24; EN 61000-3-2; EN 61000-3-3; EN55024; EN 303 413

Ambiente	California Proposition 65; Sistemi di carica delle batterie; Direttiva RoHS 2 2011/65/EU; Direttiva WEEE 2012/19/EU; Direttiva sullo smaltimento delle batterie 2013/56/EU; NMX -1-122-NYCE-2006 (Mexico Energy Consumption); Conformità Energy Star
-----------------	--

Garanzia

In base ai termini della dichiarazione di garanzia hardware di Zebra, l'unità L10 è garantita contro difetti di fabbricazione e dei materiali per un periodo di 3 (tre) anni dalla data di spedizione. Per consultare la dichiarazione di garanzia completa, visitate: <http://www.zebra.com/warranty>

Servizi consigliati

Zebra OneCare Essential e Select: massimizzate la disponibilità, il valore e l'efficienza operativa dei dispositivi Zebra con questi servizi di assistenza completi che definiscono lo standard di riferimento del settore.

Zebra Visibility Service: i servizi Asset Visibility Services (AVS) e Visibility/IQTM Foresight, disponibili come opzioni aggiuntive per ogni contratto di assistenza Zebra OneCare, consentono di raggiungere nuovi livelli di operatività dei dispositivi, efficienza operativa e redditività del capitale investito.

Note

1. Richiede un modello certificato per ambienti pericolosi. Numerosi modelli XSlate e XPad sono certificati C1D2 e alcuni modelli sono certificati ATEX.
2. Rappresenta il peso approssimativo del sistema misurato con una batteria 36 Whr. Il peso effettivo del sistema può variare in base alla configurazione e alle variazioni dei componenti e di produzione.
3. Le prestazioni della batteria variano a seconda della configurazione del sistema. L'autonomia e il tempo di ricarica stimati della batteria variano a seconda delle impostazioni del sistema, delle applicazioni, delle funzioni opzionali, delle condizioni ambientali, della calibrazione della batteria e delle preferenze degli utenti.
4. Tempo indicativo di ricarica. Carica confermata dal 5% al 90% con sistema acceso o sistema spento.
5. In attesa di certificazione. Rivolgetevi a Zebra per maggiori informazioni. Le specifiche tecniche sono soggette a modifica senza preavviso.



Nord America e sede centrale
 +1 800 423 0442
 inquiry4@zebra.com

Sede Asia-Pacifico
 +65 6858 0722
 contact.apac@zebra.com

Sede EMEA
 zebra.com/locations
 contact.emea@zebra.com

Sede America Latina
 +1 847 955 2283
 la.contactme@zebra.com